



# Weihnachtsessen

## für Alleinstehende



**24. DEZEMBER 2025**

ab 18.00 Uhr  
im Pfarrhaus, Dorf 112  
Walzenhausen



**Anmeldung bis 17.12.2025**

Spontane Besuche sind willkommen.  
Mail: [sekretariat@ref-walzenhausen.ch](mailto:sekretariat@ref-walzenhausen.ch)  
oder: 071 888 64 02 (Di + Fr Vormittag)

EVANGELISCH  
REFORM ERTE



KIRCHGEMEINDE  
WALZENHAUSEN

